

الكاشي Tiles

ان الكاشي هو المادة الخرسانية التي تعمل لتغطية الارضيات والتي لها مقاومة التآكل واعطاء سطح مستوي صالح للاستعمال ومقبول فنياً وهو من نوع مسبق الصب عادةً.

فحوصات الكاشي Tiles Tests

1. فحص الشكل العام والابعاد Overall Shape and Dimensions Test

2. فحص الامتصاص Absorption Test

3. فحص معايير الكسر Modulus of Rupture Test

فحص الشكل العام والابعاد Overall Shape and Dimensions Test

الغرض من التجربة Purpose of Test

معرفة الشكل العام للكاشية ومقدار استوائية وجهها وتحديد ابعادها.

الاجهزة والادوات المستعملة Apparatus

1. مسطرة حديدية.

2. اجهزة قياس الزوايا والابعاد.

خطوات عمل التجربة Procedures of Test

يتم هذا الفحص بالملاحظة واستعمال اجهزة قياس بسيطة كالمسطرة الحديدية واجهزة قياس الابعاد والزوايا وذلك لضبط الشكل والاستقامة وعمودية الجوانب والحافات ودقة الوجه ودقة الزوايا الافقية والظهر وسمك القشرة وسمك الظهر وسمك الكاشية وابعادها الاخرى. يشمل هذا الفحص:

❖ **فحص استوائية الوجه:** تفحص الكاشية بتنظيف وجهي كاشيتين ثم تطبق على

وجهيهما ثم تضغط الاركان وتلاحظ اي حركة لهذه الاركان بسبب عدم تطابقها

ويقاس الفراغ ان وجد بين الركنين بادخال عدد من الصفائح القياسية السمك والى

ان يمتلىء الفراغ ويسجل بجمع سمك الصفائح. عند عدم ملاحظة اي فراغ في

البداية تدور الكاشية العليا على الوجه السفلي ربع دورة وتعاد العملية وهكذا الى ان تكمل دائرة كاملة على ان يلاحظ الفراغ في كل ربع حركة ويسجل بعد ترقيم الاركان بشكل متناظر. (كل ركن يفحص 4 مرات فنحصل على 16 نتيجة).
وعندما لا يحدث اي فراغ في دورة كاملة تسجل ان الكاشية مستوية الوجه وغير محدبة.

- ❖ **فحص موازاة الوجه للظهر:** يتم هذا الفحص بقياس سمك الاركان الاربعة ومنتصف الاضلاع الاربعة للكاشية ويلاحظ تطابق هذا السمك او عدم تطابقه مما يدل على عدم موازاة الوجه للظهر.
- ❖ **فحص الابعاد:** تقاس ابعاد الكاشية.

متطلبات المواصفة Specification Requirements

1. يكون الوجه منعما " ومستويا" وخاليا" من العيوب والتصدع والرخام موزع بشكل متجانس.
2. يكون مقطع الكاشية خالي من اي انفصال جزئي او كلي بين طبقتي الوجه والقاعدة.
3. ان تكون كل من طبقة الوجه والقاعدة متجانسة وخالية من اي فجوات او عيوب.
4. تكون جميع الحافات حادة وسليمة وعمودية على الوجه.
5. يجب ان يكون اللون متجانس.
6. ابعاد الكاشي القياسي مربعة وبطول ضلع 200 ملم و 250 ملم. ويمكن ان يصنع بابعاد اخرى.

النتائج والحسابات Results and Calculation

حدود المواصفة Specification Limits

- ان الفراغ يمكن ان يكون مقبولاً " في احد الاركان في ضمن حدود ± 0.5 ملم.
- يكون التفاوت المسموح به للطول والعرض ± 1 ملم ويكون التفاوت المسموح به للسك ± 3 ملم.

المناقشة Discussion

تحديد مدى مطابقة نماذج الفحص لحدود المواصفة المطلوبة ومناقشة تأثير العوامل المختلفة على التفاوت بالابعاد.